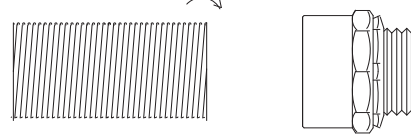
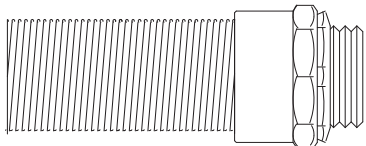
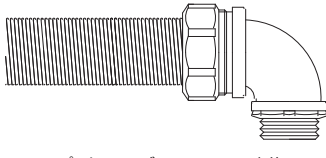
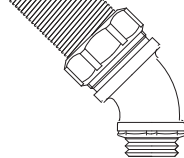
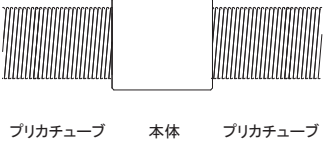
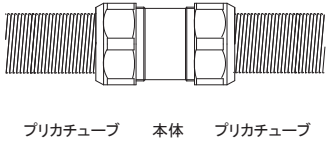


プリカチューブ用 継手コネクタ Ⅱ

AC 90°		AG 90°		AC 45°		AG 45°		プリカチューブ施工方法	
10-19	⑩	10-16	⑩	10-19	⑩	10-16	⑩	ボックスコネクタの場合 BC  プリカチューブ 本体 ①プリカチューブは接続するコネクタに手で 捻じ込んでいきます  ②最後はスパナ等で増締めで施工完了	
12-19	⑩	12-16	⑩	12-19	⑩	12-16	⑩		
15-19	⑩	15-16	⑩	15-19	⑩	15-16	⑩		
17-19	⑩	17-16	⑩	17-19	⑩	17-16	⑩		
24-25	⑩	24-22	⑩	24-25	⑩	24-22	⑩		
30-31	⑤	30-28	⑤	30-31	⑤	30-28	⑤		
38-39	③	38-36	③	38-39	③	38-36	③		
50-51	③	50-42	③	50-51	③	50-42	③		
63-63	②	50-54	②	63-63	②	63-54	②		
76-75	①	63-54	②	76-75	①	76-70	①		
薄鋼-	(袋単位)	76-70	①	薄鋼-	(袋単位)	83-82	①		
		83-82	①			厚鋼-	(袋単位)		
非防水型アングルボックスコネクタ90°				非防水型アングルボックスコネクタ45°					
 ●本体材質-真鍮製 ●表面処理-電気亜鉛鍍金(三価)				 ●本体材質-真鍮製 ●表面処理-電気亜鉛鍍金(三価) ●AG45° 50-54はありません					
○接続仕様				○接続仕様					
 プリカチューブ 本体  ボックス類 機械類				 プリカチューブ 本体  ボックス類 機械類					
・ボックス側はロックナットで取付				・ボックス側はロックナットで取付					

KS			UKS			第二種金属製可とう電線管の寸法表	
10			15			○(非防水)プリカチューブ	
12			17			単位mm	
15			24			管の呼び	最小内径
17			30			10	9.2
24			38			12	11.4
30			50			15	14.1
38			63			17	16.6
50			76			24	23.8
63			83			30	29.3
76			101			38	37.1
83						50	49.1
101						63	62.6
プリカチューブ			プリカチューブ			76	76.0
非防水型アングルボックスコネクタ90°			非防水型アングルボックスコネクタ45°			83	81.0
 ●本体材質-亜鉛合金(ZDC2) ●表面処理-電気亜鉛鍍金(三価)			 ●本体材質-亜鉛合金(ZDC2) ●表面処理-電気亜鉛鍍金(三価)			101	100.2
○接続仕様			○接続仕様			外径(許容差)	
						10	13.3(±0.2)
プリカチューブ 本体			プリカチューブ 本体			12	16.1(±0.2)
ボックス類 機械類			ボックス類 機械類			15	19.0(±0.2)
・プリカチューブは捻じ込にて取付			・プリカチューブは袋ナットで取付			17	21.5(±0.2)